



Chemlon® 813CI

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6/12 共聚物

一般信息

产品说明

813CI is an impact modified, 13% carbon fibre reinforced grade of PA612. It offers a combination of good mechanical strength, low density and low moisture absorption.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 13% 填料按重量
添加剂	• 冲击改性剂
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 冲击改性 • 低吸湿性 • 低密度 • 良好的强度
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.11	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ²	0.20 到 1.0	%	内部方法
吸水率 (平衡, 73°F, 50% RH)	1.0	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	21800	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	979000	psi	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	4.8	ft-lb/in ²	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	356	°F	ISO 75-2/A

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0	hr
料筒后部温度	464 到 536	°F
料筒中部温度	464 到 536	°F
料筒前部温度	464 到 536	°F
加工 (熔体) 温度	464 到 536	°F
模具温度	176 到 194	°F
注射速度	快速	
Back Pressure	Low	
Screw Speed	Moderate	

注射说明

No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.